

技术数据表


Alcom[®]

ALCOM PC 740/1.1 CF10

| | |
|----------|------------------------|
| 基础聚合物 | 聚碳酸酯 |
| 填料/添加剂系统 | 10 % 碳纤 |
| 特殊功能 | 导电,较低的表面电阻率,高硬度,热老化稳定性 |
| 市场细份 | 机械 |
| 应用领域 | 注塑部件 |
| 典型应用 | 外壳件,功能部件 |

预干燥条件 120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-4 h
不必要的 <0,02 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 290-330 °C
注塑模具温度 80-130 °C

存储 干燥, 避免光照

| 性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|---------------------|-----------|------------------------|---------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 6800 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 170 | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 7500 | MPa | ISO 527 |
| 断裂应力 | 110 | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 2.5 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 40 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C) | 45 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 6.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C) | 6 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 维卡B50 | 146 | °C | ISO 306 |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 141 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 电性能 | | | |
| 表面电阻率 | 500 | Ohm | IEC 62631-3-2 |
| 流变性能 | | | |
| 熔体体积流动速度 | 7 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 熔体体积流动速度-温度 | 300 | °C | - |
| 熔体体积流动速度-载 | 1.2 | kg | - |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 0.1 - 0.3 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 0.2 - 0.4 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1230 | kg/m ³ | ISO 1183 |

技术数据表



ALCOM PC 740/1.1 CF10

易燃

0.75mm厚度时的燃烧性

Yellow Card 现存

3.0mm厚度时的燃烧性

Yellow Card 现存

灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 1.0mm)

灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm)

V-2

是的

V-0

是的

通过

通过

class

-

class

-

-

-

UL 94

-

UL 94

-

DIN EN 60695

DIN EN 60695